

EL SOL SALE PARA TODOS



GRUPO
enersun®

GRUPOENERSUN.COM



Somos una empresa especializada en energía solar, conformada por un equipo de profesionales con una amplia experiencia y sólida formación en el sector de la energía solar.

Nuestro compromiso con la calidad nos distingue, asegurando que cada solución que ofrecemos cumpla con los más altos estándares técnicos y de eficiencia.

**TU TRANQUILIDAD
ES NUESTRA
PRIORIDAD**



Más que instalar proyectos solares, acompañamos a nuestros clientes en cada paso del proceso. Nos aseguramos de que comprendan su inversión y se sientan seguros con cada decisión.

Nuestra prioridad es que cada cliente tenga la tranquilidad de saber que está eligiendo la mejor opción para desarrollar su proyecto, con la confianza de que su energía solar está en manos expertas y comprometidas.





5 AÑOS DE EXPERIENCIA EN EL SECTOR

Respaldan los proyectos y servicios que ofrecemos.

FOTOVOLTAICA



- **Instalación** de sistemas fotovoltaicos llave en mano.
- **Mantenimiento** de sistemas de fotovoltaicos.
- **Repowering:** Modernización y expansión de sistemas fotovoltaicos

SOLAR TÉRMICA



- Instalación de **calentadores** de alta y baja presión.
- Instalación de sistemas de calentamiento centralizado de **circulación forzada**.

EFICIENCIA ENERGÉTICA



- **Diagnóstico** de calidad de energía
- **Corrección** de Factor de Potencia

ALMACENAMIENTO



- Instalación de **sistemas de almacenamiento** de energía BESS (Loadshifting, Peak-shaving) y Backup

INGENIERÍA



- Servicios de **ingeniería especializada** para proyectos solares
- **Capacitación** profesional

INSTITUCIONES Y EMPRESAS

que han confiado en nosotros



SENER
SECRETARÍA DE ENERGÍA

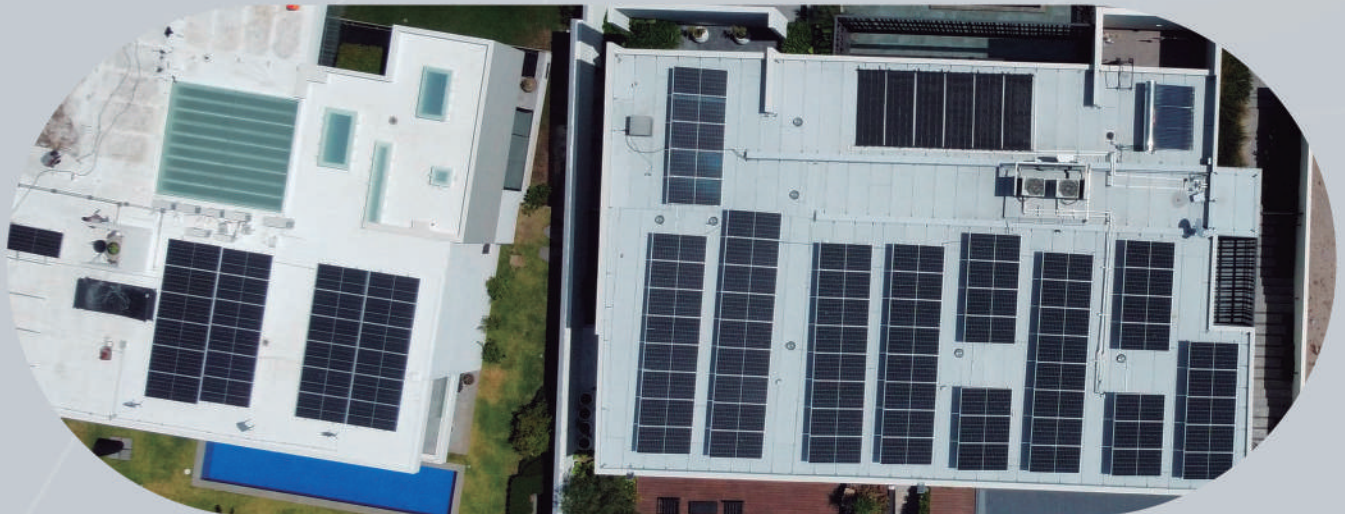


CENAGAS
CENTRO NACIONAL DE CONTROL
DEL GAS NATURAL

Tequila
TAPATIO

LP

mex
RENT A CAR



COBERTURA NACIONAL



OFICINA CENTRAL

QUERÉTARO

Lago Agua Brava 7, Cumbres
del Lago, 76230 Juriquilla, Qro.

Tenemos presencia en:

PUEBLA

MICHOACÁN

CIUDAD DE MÉXICO

ESTADO DE MÉXICO

MORELOS

TLAXCALA

GUANAJUATO

QUINTANA ROO

BAJA CALIFORNIA SUR

ANÍMATE A INVERTIR

CFE

CON CFE
\$45,486 MXN



CON ENERSUN
\$1,182 MXN

INVERSIÓN >>>
\$2.1 millones MXN

**TIEMPO DE
RECUPERACIÓN**
3.95 años



CFE

CON CFE
\$486,826 MXN



CON ENERSUN
\$215,928 MXN

INVERSIÓN >>>
\$9 millones MXN

**TIEMPO DE
RECUPERACIÓN**
2.39 años



CFE

CON CFE
\$21,670 MXN



CON ENERSUN
\$88 MXN

INVERSIÓN >>>
\$480,000 MXN

**TIEMPO DE
RECUPERACIÓN**
1.85 años



CFE

CON CFE
\$15,990 MXN



CON ENERSUN
\$834 MXN

INVERSIÓN >>>
\$603,000 MXN

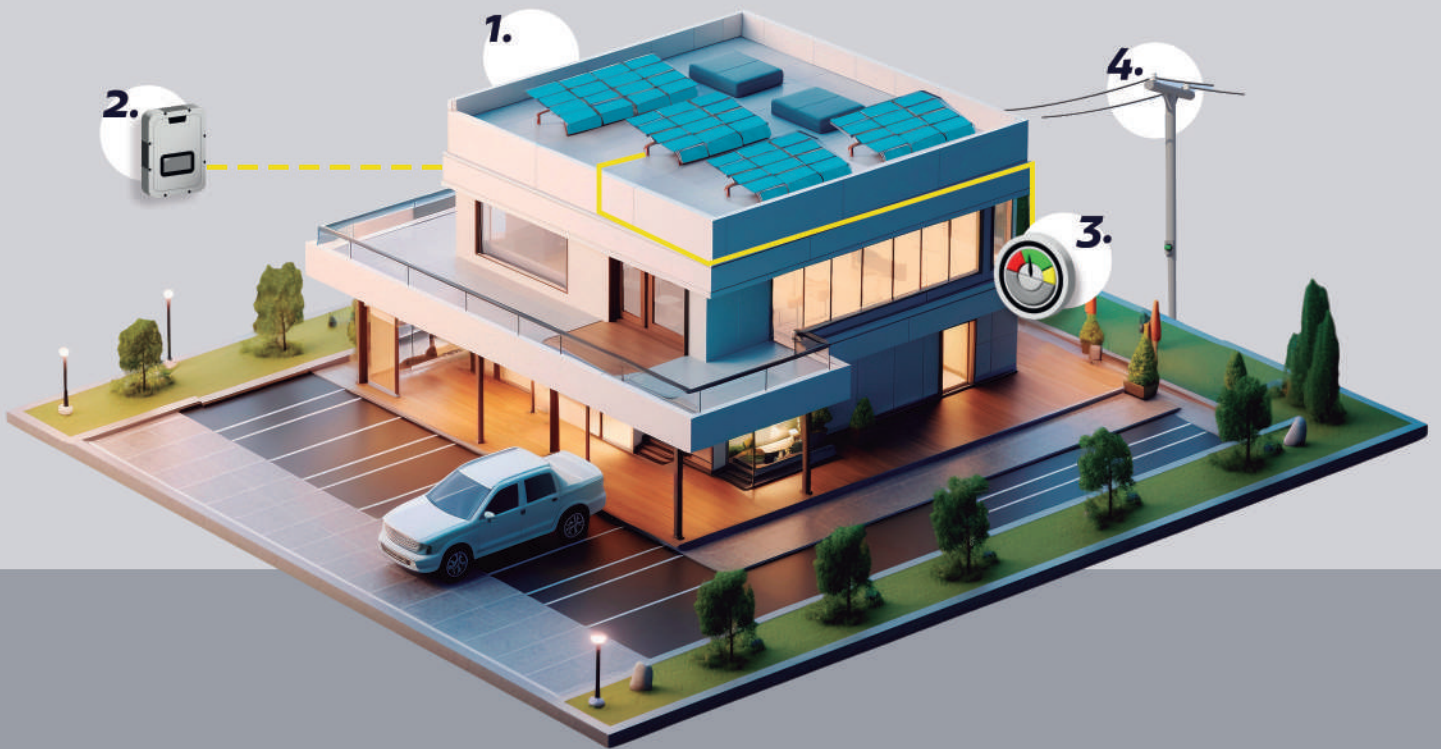
**TIEMPO DE
RECUPERACIÓN**
2.8 años



UN SISTEMA DE ENERGÍA SOLAR PARA CADA NECESIDAD

SISTEMAS INTERCONECTADOS

Este sistema funciona con paneles solares que **generan electricidad durante el día** y están **conectados a la red eléctrica**. Cuando se genera más energía de la que se consume, el excedente se envía a la red y se resta de tu factura eléctrica, lo que se traduce en **ahorro económico**.



1 Tus paneles solares convierten la energía solar en energía eléctrica.

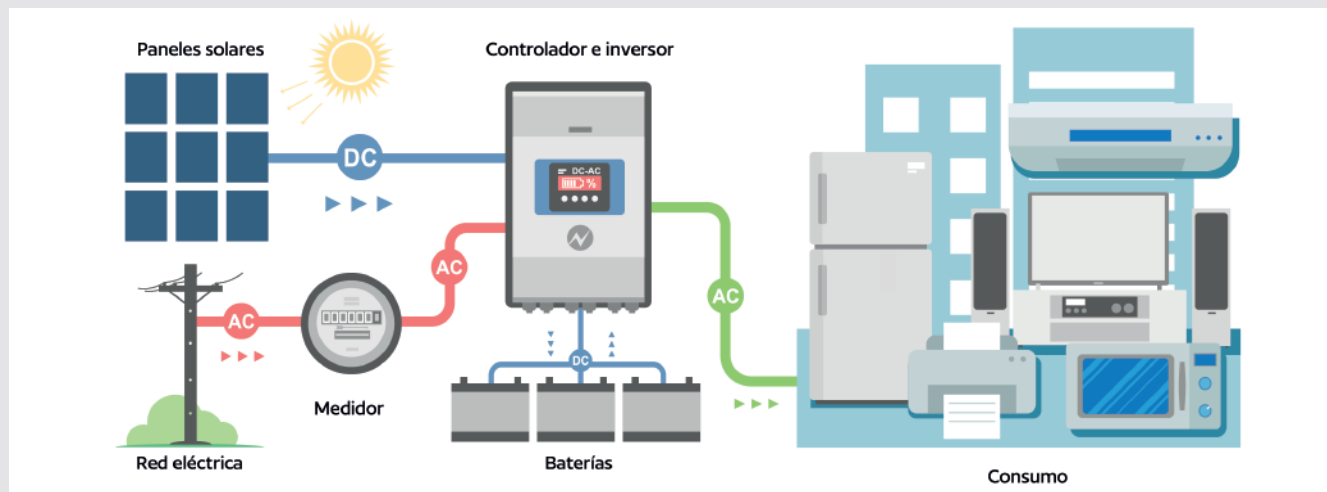
2 Tu inversor convierte la energía eléctrica de corriente directa a energía eléctrica de corriente alterna.

3 El medidor bidireccional contabiliza la energía producida para calcular tu ahorro.

4 Tu sistema solar está conectado a la red de CFE, cuando no haya sol, seguirás teniendo energía eléctrica.

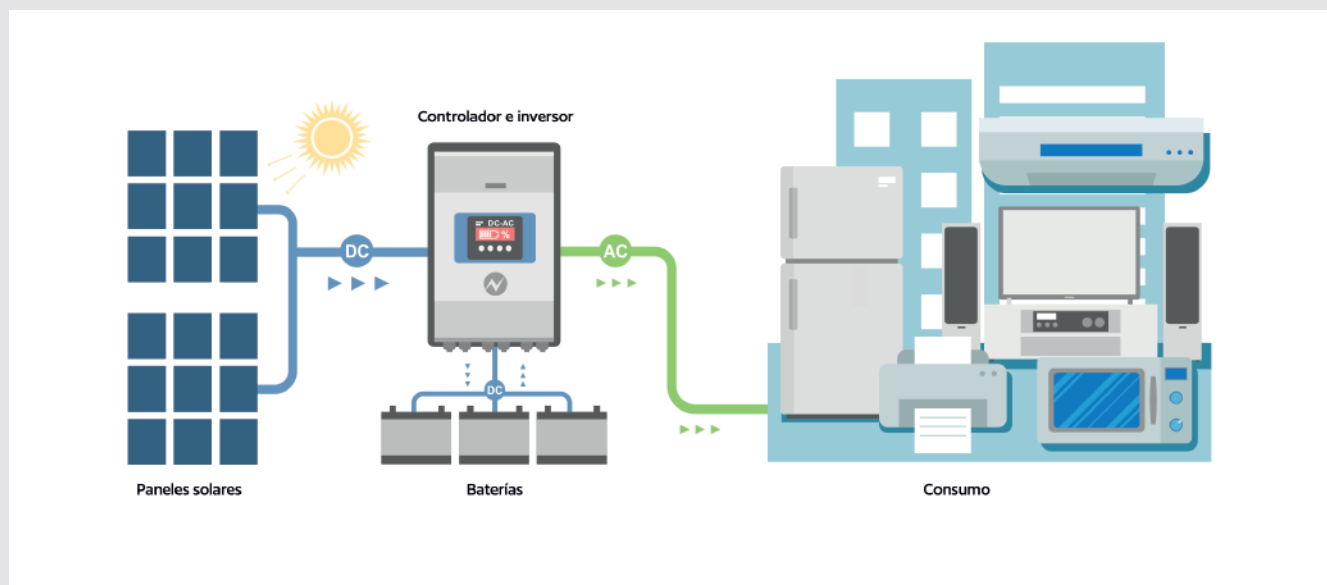
SISTEMAS HÍBRIDOS

Además de los paneles solares, este sistema incluye **baterías que almacenan energía** para usarla cuando la red eléctrica falla. Es una excelente opción para lugares con cortes frecuentes de energía.



SISTEMAS AISLADOS

Diseñado para **operar sin conexión a la red eléctrica**, este sistema almacena la energía en baterías para garantizar el **suministro en cualquier momento**. Es la mejor opción para zonas donde no hay acceso a la red, proporcionando independencia energética y aprovechando la energía del sol.



TRABAJAMOS CON LAS MEJORES MARCAS

Nuestro compromiso es brindarte soluciones solares con los más altos **estándares de calidad y seguridad**. Evaluamos minuciosamente cada componente, seleccionando **marcas líderes en el mercado** que ofrecen un sólido **respaldo técnico** y garantizan un **rendimiento óptimo**.

PANELES SOLARES

JA SOLAR

LONGI

risen
solar technology

Trina solar

ZNSHINESOLAR

CanadianSolar

INVERSORES Y MICROINVERSORES

APsystems
ALTERNATIVE ENERGY POWER

EPEVER

Sol-Ark
LIMITLESS POWER

HUAWEI

victron energy
BLUE POWER

hoymiles

solis

GROWATT

ALMACENAMIENTO

GROWATT

LUXPOWERTEK

EPEVER

Aluminext
SOLAR RACKING

PYLONTECH

HUAWEI

newmox

K2
systems

BENEFICIOS DE LA IMPLEMENTACIÓN

DE UN SISTEMA SOLAR FOTOVOLTAICO

Disminución de impacto ambiental



La energía solar es energía **limpia y renovable**. Su generación no emite gases contaminantes en comparación con la utilización de energía de la red eléctrica nacional: 0.44 kg de CO2 eq. por kWh.

Ahorro económico



Al generar parte o la totalidad de la energía que se consume se impacta directa y proporcionalmente en la **facturación eléctrica**.

Independencia tarifaria



Generar en sitio la energía que se consume, **mitiga el impacto de aumentos** en la tarifa eléctrica.

CERTIFICACIONES de nuestro personal

Nuestro equipo cuenta con una **sólida formación** y certificaciones que garantizan un **servicio seguro, eficiente y conforme a las normativas vigentes** en la industria solar.



TRABAJO

SECRETARÍA DEL TRABAJO
Y PREVISIÓN SOCIAL

EC0586.01

Instalación de sistemas fotovoltaicos en residencia, comercio e industria.



SEP

SECRETARÍA DE
EDUCACIÓN PÚBLICA

EC1181

Supervisión de sistemas fotovoltaicos en residencia, comercio e industria.

EC1180

Asesoría técnica-comercial en proyectos de generación distribuida fotovoltaica.

EC0065

Instalación del sistema de calentamiento solar de agua por circulación forzada.

DC3

Trabajo en altura y mantenimiento eléctrico.



SISTEMAS DE CALENTAMIENTO DE AGUA



Aprovecha la energía del sol para obtener agua **caliente de forma eficiente y sostenible**. Nuestro sistema solar de calentamiento es ideal para viviendas, comercios o industrias que necesitan **agua caliente en múltiples puntos**, como baños, cocinas, regaderas y más.

Con este sistema, no solo reduces tu consumo de gas o electricidad, sino que también logras un **ahorro significativo** en tus costos operativos.

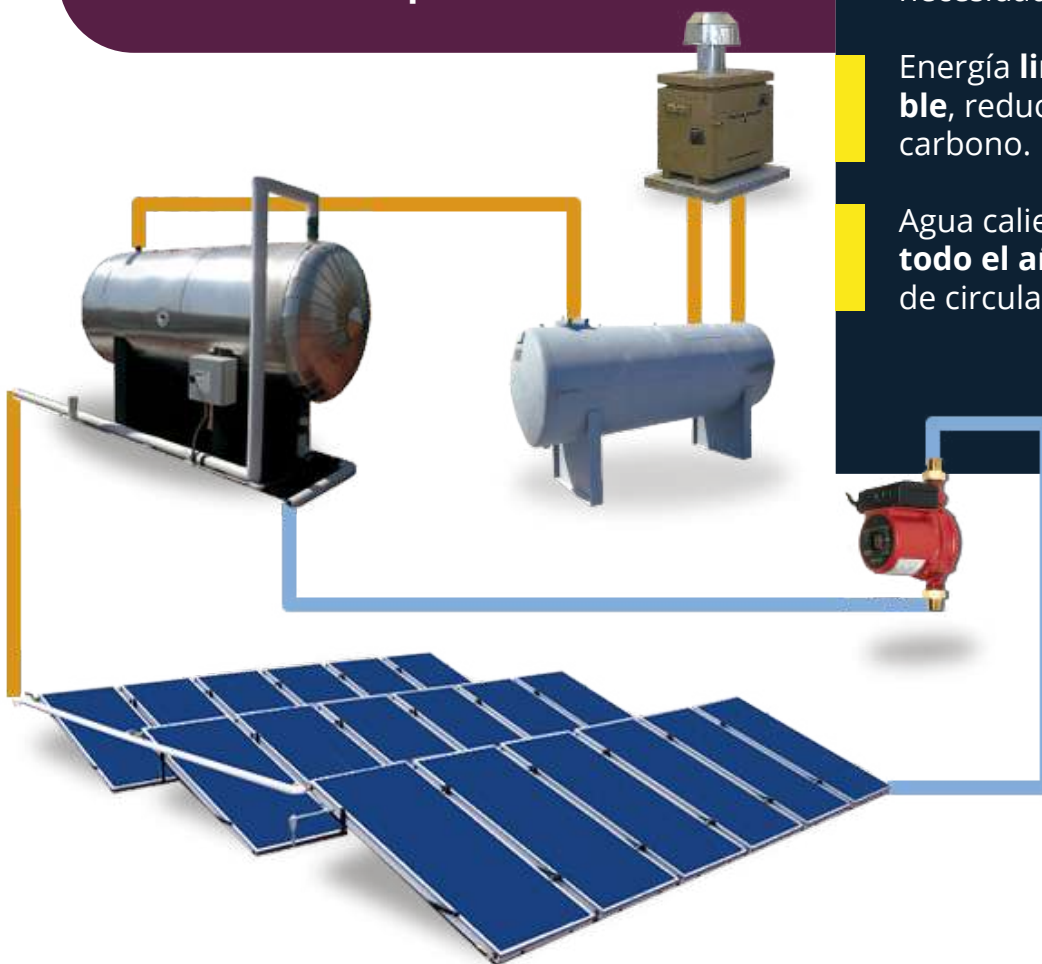
BENEFICIOS

Ahorro de **hasta un 70%** en el consumo de energía para calentamiento de agua.

Tecnología **adaptable** a tus necesidades

Energía **limpia y sostenible**, reduciendo tu huella de carbono.

Agua caliente constante **todo el año** con sistemas de circulación forzada



¡APROVECHA LOS BENEFICIOS FISCALES!

Invertir en energía solar no solo cuida el ambiente, sino también es una estrategia financiera inteligente.

DEDUCCIÓN DEL 100% DEL IMPUESTO SOBRE LA RENTA (ISR) EN EL PRIMER AÑO

Según el Artículo 34, fracción XIII de la Ley del Impuesto Sobre la Renta, puedes recuperar hasta el 35% de tu inversión gracias a la deducción del 100% del costo de instalación en el primer año.



Supongamos que gastas **\$50,000 MXN** en paneles solares y tus ingresos anuales son **\$100,000 MXN**, con una tasa de **ISR del 30%**.

Así sería el cálculo:

Sin deducción: $\$100,000 * 0.30 = \$30,000$ MXN de ISR.

Con deducción: $(\$100,000 - \$50,000) * 0.30 = \$15,000$ MXN de ISR.



ESQUEMAS PARA FINANCIAR TU PROYECTO SOLAR

Sabemos que cada cliente tiene diferentes necesidades, por eso te ofrecemos diversas opciones de pago. *



CRÉDITO SOLAR

Crédito Solar sin Inversión. 0% de enganche. TIIE + 6%. Sin garantía prendaria. Sin Aval.

PAGO DE CONTADO

Si prefieres hacer una inversión única, te ofrecemos un beneficio exclusivo al pagar el total de contado.



PPA (CONTRATO DE COMPRA-VENTA DE ENERGÍA)

Solo pagas por la energía que consumes. Un acuerdo a largo plazo donde pagas únicamente por la energía solar generada.

TARJETA DE CRÉDITO

Paga de manera rápida y segura con tu tarjeta de crédito. Pago a 3, 6, 12, 18, y 24 meses. ¡Tu comodidad es nuestra prioridad!



*Recuerda que cada proyecto debe ser evaluado para determinar la opción más adecuada.

NUUESTRA **GARANTÍA** enersun

ESTAMOS CONTIGO,
GARANTIZANDO UNA
EXPERIENCIA CONFIABLE
Y DURADERA.

RESPALDO TOTAL PARA TU PROYECTO SOLAR

Grupo Enersun ofrece una garantía integral de 1 año que incluye: garantía de generación del **80%**, **mantenimiento preventivo y correctivo**, visitas de revisión, asesoría remota.

PANELES SOLARES

Confiamos en la calidad de nuestros paneles, por lo que el fabricante ofrece una **garantía de 12 años** que cubre defectos de fábrica y fallas en el funcionamiento. Además, se garantiza por 25 años la producción de energía de los paneles solares.

DIAGNÓSTICO ESTRUCTURAL

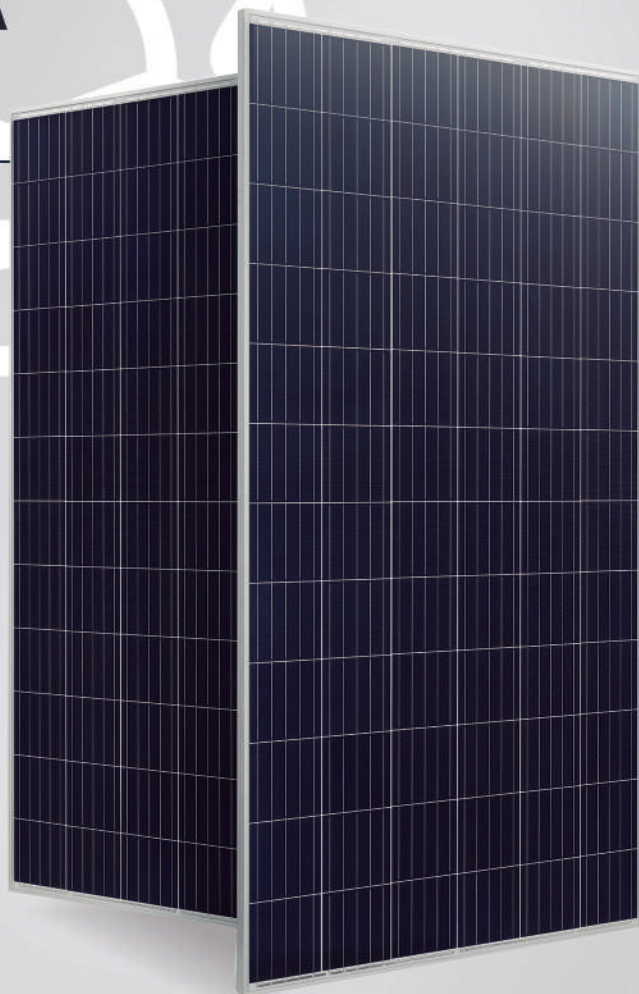
Nos aseguramos que tu techumbre soporte el peso adicional del sistema solar, **respaldando la seguridad del sistema.**

FACTOR DE POTENCIA

Mantenemos y en ciertos casos mejoramos el factor de potencia de consumo eléctrico para evitar multas por la CFE.

INVERSORES

Nuestros inversores cuentan con una **garantía desde de 5 años (expandible)**, asegurando que cualquier defecto de fábrica o falla en su funcionamiento será cubierto.



**EL SOL
SALE
PARA TODOS**



**GRUPO
enersun®**

Déjanos acompañarte
en tu transición a la
energía solar.

Escanea
y ponte
en contacto



contacto@grupoenersun.com



442 451 8139 / 442 880 9969